

iBiotec®

NEUTRALÈNE®

1079

SOLVANT DE NETTOYAGE SANS PICTOGRAMME DE DANGER

Solvant spécifique pour encres, résines
Peintures, vernis et assimilés, non réticulés

NON CLASSÉ INFLAMMABLE ICPE

Facilement et rapidement BIODÉGRADABLE

SOLVANT SANS ODEUR

Utilisable sur toutes machines ou en manuel, pur ou dilué dans de l'eau



Teneur en HC, MOSH/POSH, MOAH inférieure
à la recommandation EU 84/2017
Procès verbal disponible sur demande



Nonfood Compounds
Program Listed A1, K1
156389

Répond à la **recommandation (UE) 2017/84** de la commission du 16 Janvier 2017
*concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées
alimentaires*
et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments

**Procès verbal d'analyse disponible sur demande
N°21/009484 suivant norme DIN/EN 16.995 (LC, GC/FID)**

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER

Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

**SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE LAVAGE SPÉCIAL RÉSINES,
ENCRES, ADHÉSIFS, COLLES, PEINTURES FRAÎCHES ET ASSIMILÉS**

Mélange ternaire de solvants.

Garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante, ou sensibilisante.

**Non inflammable, utilisable à froid ou en bains à chaud,
jusqu'à 65°C et en bac ultrason en cycle de 10 à 15
minutes.**

Déclassement des zones ATEX.

Très haut pouvoir solvant Indice KB supérieur à 150.

Pression de vapeur basse à 0.03 kPa.

Utilisable pur, dilué dans de l'eau, rinçable à l'eau.

OPTIMISATION DU PGS

**Plan de gestion des solvants
(DIRECTIVE IED)**

Bilan matière entrée / sortie solvant

Faiblement volatil, réduction des consommations.

DIMINUTION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS

CLASSE DIB déchet industriel Banal. Diminution du coût de destruction.

**Point de congélation -80°C. Stockage extérieur autorisé.
Sans rétention (code du travail. Produit non étiqueté
Code ICPE de l'environnement. Produit non polluant).**

Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile (code des assurances)

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièce sur machines à froid ou à chaud. Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.

Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.

Trempage de pinceaux, rouleaux débulleurs, outils de dépose de résines polyesters et gels coats.

Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.

Nettoyage au chiffon de batis de machines d'enduction, d'impression.

Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.

Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines, monomères et mélanges maîtres.

Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.

Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxyalkyles celluloses et nitrocelluloses.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0.951	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1.4210	-
Point de congélation	ISO 3016	-80	°C
Solubilité dans l'eau	-	100	%
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	3,5	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<,0,01	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,3	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	> 150	-

Vitesse d'évaporation	n-butylacetate = 1 DEE = 1	0,030 350	Indice
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28,8	Dynes/cm
Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	85	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	205	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	14	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A	> 70	%
	OCDE 301 C (MITI)	> 70	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	56,7 %	Kg Équivalent carbone

PRÉSENTATIONS

Fût 200 L

Bidon 20 L

NOUVEAU FÛT!



**EMBALLAGE EN ACIER
100 % RECYCLABLE
RÉCUPÉRABLE, RÉNOVABLE**

code article 515110
fiche de données de sécurité 108212

MODES D'UTILISATION



Dégraissage chiffon



code article 514931
fiche de données de sécurité 108212



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau
à partir de 20 % dans l'eau



Fontaines à solvants
à partir de 50 % dans l'eau



Bac ultrasons
à partir de 20 % dans l'eau



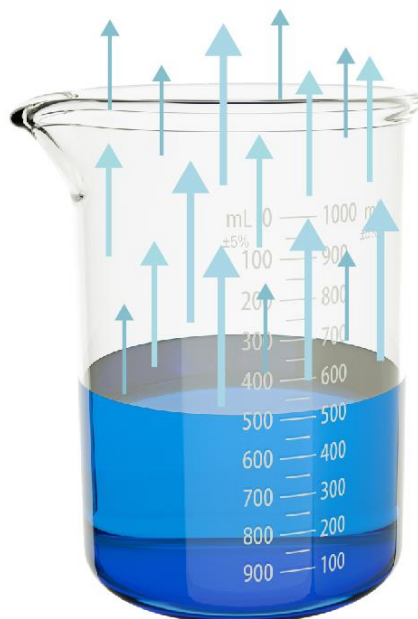
Bacs pour immersion à froid ou à chaud
à partir de 50 % dans l'eau



Panier à rotation ou en translation



Machine de lavage par aspersion
à partir de 20 % dans l'eau



PRESSION DE VAPEUR D'UN SOLVANT À 20°C

CONNAISSEZ-VOUS LA PRESSION DE VAPEUR DES SOLVANTS QUE VOUS UTILISEZ ?

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES TRAVAILLEURS SONT EXPOSÉS À CES VAPEURS.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA VALEUR LIMITE D'EXPOSITION (VLE), EST RAPIDEMENT ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA LIMITE INFÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ EST ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES PERTES INUTILES PAR ÉVAPORATION SONT IMPORTANTES.
(quantité achetée - quantités sur bordereaux de déchets = perte économique inutile)

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS L'ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANO VOLATILS (COV) DANS L'ATMOSPHÈRE, EST IMPORTANTE.

Vous recherchez un substitut ? Consultez www.solvants.fr

FABRIQUÉ
EN FRANCE

Vous recherchez un autre produit ?

Découvrez l'ensemble de notre gamme IAA en cliquant sur la photo

